

## DDH400

### Caja de conducto de ventilación

El detector de humo de conductos proporciona una alarma de humo al evaluar continuamente el movimiento del aire dentro de los conductos de calefacción y ventilación en instalaciones industriales o comerciales. El detector de humo de conductos proporciona la señal necesaria para que desde la central se ordene apagar los ventiladores asociados para evitar la propagación del humo a otras áreas.

La serie DDH ha sido diseñada para detectar el humo en los sistemas de ventilación y el conjunto combina un detector de humo analógico o convencional, una carcasa y un tubo de muestreo.

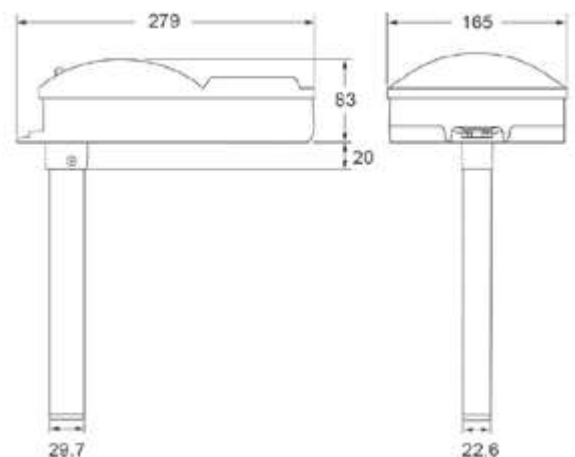
La serie DDH ha sido diseñada para permitir una corriente de aire óptima a través del detector de humo óptico.

La serie DDH está recomendada para instalaciones en conductos con una corriente de aire baja y funciona con una velocidad de aire de 0.5m/s a 20m/s.



### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de muestreo de aire de un tubo
- Instalación sencilla
- Filtro para ambientes polvorientos
- Fácil instalación del cableado
- Fácil montaje del tubo de muestreo
- 5 años de garantía
- Orificio de testeo colocado en la cubierta
- Diseñado conforme a EN54-27



### ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Compatibilidad	Con todos los detectores de humos Advantronic
Velocidad de corriente del aire	0.5 m/s - 20 m/s
Dimensiones	279mm x 165mm x 83mm Entrada tubo 20mm
Peso	660g
Temperatura de funcionamiento (sin hielo)	-10°C - +55°C
Humedad máxima (sin condensación)	95% RH

### CERTIFICADO

EN54-12  
Detectores lineal de humos

